

# SISTEMA DE BATERÍA CON GABINETE EXTERIOR Y ENFRIAMIENTO POR AIRE

## Titan-B100-W



### Titan-B100-W

El Titan-B100-W es un sistema de batería con gabinete exterior enfriado por aire. El sistema adopta un diseño modular e integra la unidad de almacenamiento de energía de la batería, sistema de gestión de batería, sistema de control de temperatura, sistema de control contra incendios y otros equipos. Como sistema de batería, el Titan-B100-W presenta: Gestión térmica eficiente, Diseños de seguridad múltiples, Construcción compacta (huella pequeña), Fácil transporte, instalación y mantenimiento. Los productos se utilizan ampliamente en escenarios de almacenamiento de energía industrial, comercial y a gran escala, como: Inversores híbridos, Corte de picos y llenado de valles, Almacenamiento de energía fotovoltaica, Regulación de frecuencia Microredes, Energía de respaldo en emergencias.



#### Fácil de instalar

Plug and play, uso inmediato. El gabinete tiene protección IP55 y protección de corrosión C3, y puede desplegarse en exteriores.



#### Seguro y confiable

Expansión modular y flexible, diseño paralelo de múltiples máquinas, soporte de expansión rápida a sistemas de corriente continua a escala de megavatios.



#### Múltiples configuraciones

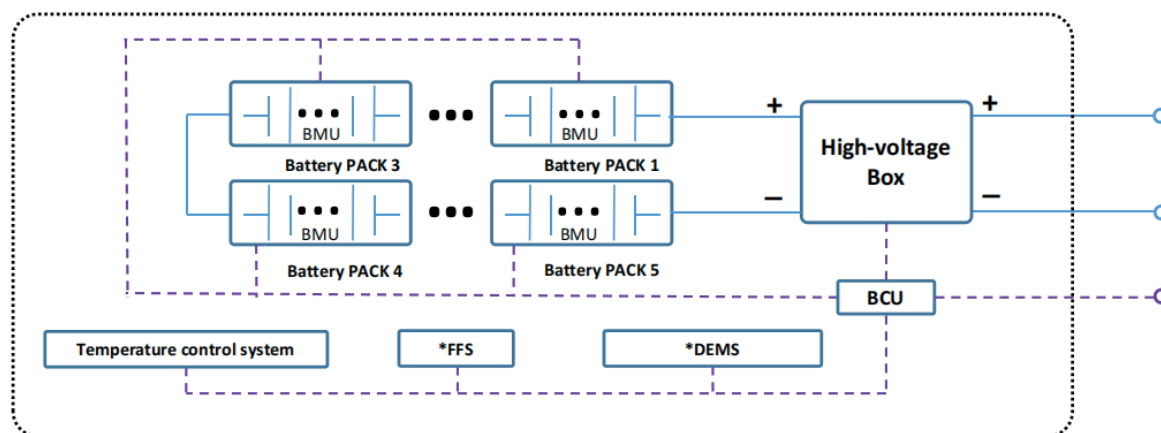
Diseño multi-incendio, detección de temperatura a nivel de unidad + extinción de incendios con aerosol a nivel de gabinete + alivio de presión a prueba de explosiones + extinción de incendios con agua.



#### Aplicación flexible

Compatible con lados de corriente alterna como inversores híbridos y PCS. Escenarios: microred óptica, corte de picos y llenado de valles, y respaldo de energía en emergencias.

### Descripcion en el panel trasero



..... Equipment

- - - - - Communication Line

————— DC Power Line

## Especificaciones

MODELO DEL SISTEMA	Titan-B100-W
<b>Parámetros de Batería</b>	
Tipo de celda	LFP 3.2V / 314Ah
Tipo de PACK de batería	1P20S
Configuración de clúster	1P100S
Energía nominal	100.48 kWh
Voltaje nominal de batería	320V
Rango de voltaje	280V ~ 360V
Tasa de carga/descarga	0.5C
Corriente máxima de operación	157A
<b>Parámetros del Sistema</b>	
Dimensiones (AnPrAl)	80013302360 mm
Peso	Aprox 1090 kg
Nivel de protección	IP55
Método de enfriamiento	Aire acondicionado
Sistema contra incendios	Aerosol a nivel de gabinete + alivio de presión a prueba de explosiones + extinción de agua.
Protección contra corrosión	C3
Humedad relativa	0-95% (sin condensación)
Temperatura de operación	-20°C ~ 50°C
Altitud	< 2000 m
Ruido	≤75dB
Interfaz de comunicación	RS485, Ethernet
Protocolo de comunicación	Modbus RTU, Modbus TCP/IP